

このニューズレターは”組子ベッド・販売様向け”に編集したものです。組子ベッド、桐たんす、新製品、販売ハウツー、展示会案内、販売店様相互の話題、その等、売上増進繋がる生きた情報を提供していきます。年6回(奇数月)に発行。保管をお願い致します。

■待望の木工用NC導入



NCとはコンピュータ制御の機械です。導入したのは丸ノコとルーター1機(5本チャック自動交換)ととってもシンプルなタイプです。組子ベッド・あんばいの部材は、ほとんどがNC加工です。いままでNCは手持ちがなく外注に出してました。

組子ベッド・あんばいの生産開始時は、ヘッド・フードボード部分のホゾ穴は、穴の部分を残し木片を組み合わせて作ってました。その後、レーザーカットに変更しましたが、50mm厚を切れるレーザーマシンは北九州(往復3時間)まで行く必要あり、置いてきて加工してもらい、再度取りに行くということで2往復してました。

間)まで行く必要あり、置いてきて加工してもらい、再度取りに行くということで2往復してました。

ホゾ穴の隅は角になっておりNCではムリと決め込んでましたが、NC屋さんに相談してみたら、直角にはならないが、小さい穴を隅に掘ってから加工したらなんとかなるのでは?と言われました。よくよく考えてみたらフレームの凸のホゾ部分も手触りをよくする為に角を、少し丸めて面を取っていたのです。

NC加工されたものは、一瞬角穴かと思えるほどに仕上がってききましたので、それ以後は、周囲の面取り、また、フレームの溝、また、凸になった部分、すべての加工をお願いするようになったのです。

これが、6年ほど前で、組子ベッドの発注が増えるのと比例して、NC加工費も増えていき、今年になって、毎月のNC支払+当社加工人件費としても購入した方が安いというところまでできましたので導入することに。国金に設備資金を申込みましたが、でもでなくてもいいや、と思っていたら、すんなり通り、6月27日にNC設置完了となりました。

組子ベッドの加工は、1週間もあれば、大まか一月分は加工できると思うのであとの3週間は他に使えます。組子ベッドのデザインの制限も緩和されますので、思い切ったものも作れるかと思えます。もちろん、桐たんすの加工精度もあがることとなります。

なお、いままで在庫切れを時々起こしていたのは、NC外注のタイムラグがあった為で、この点は改善されていくかと思えます。また、別注に関しても、いままでより納期は短縮が可能となっていくかと思えます。

木工NCは、PCが得意な私には夢のマシンでした、うちには関係ないと思ってました。しかし、組子ベッド販売店皆様のごひいきのお陰により、その夢が叶い心より感謝致します。皆様のご期待にそいますよう、社員一同となお一層努力いたします。今後とも、倍旧のご支援御愛顧を賜りますよう心よりお願い申し上げます。

■蜜蝋ブーム??



上写真の左は、あんばい(蜜蝋タイプ)、右写真は、こちちe。

塗装はどちらも、"EASY STEP イージーステップ"というもので、天然オイルと蜜蝋をベースにしたものです。この"蜜蝋"に反応してか、最近、じわじわとお求めが多くなってます。話題のもとは、どうも、ラジオショッショッピングの”みつばちクレヨン”

食品としても利用されるミツロウを40%配合。その他にもパーム油、ウコンなど天然由来成分を中心に使用し、安全性を追求しました。ミツロウならではのなめらかな描きごちと淡くやわらかな発色のクレヨンです。と、ということです。

なお、"EASY STEP イージーステップ"の成分は下記です。

- ◎天然オイルと蜜蝋をベースにしたもの
- ◎ホルムアルデヒド放散等級F☆☆☆☆ 登録番号K 5 9 6 1
- ◎木材を自然に表現する環境対応型塗料
- ◎天然素材
 - 主成分は天然オイルと蜜蝋。防虫剤や防腐剤を含んでおりません。
- ◎幅広い用途
 - 塗装された商品は自然のままの通気性と耐候性を持ち、住宅や家具等の幅広い塗装にご活用できます。
- ◎優れた耐久性
 - 傷が付きにくい優れたワックス効果と撥水性を発揮。

■組子ベッドが登場する書籍



組子ベッドが登場する書籍ですが、地元の図書館に寄贈という形で届けたら、三冊とも受け入れていただき貸出も開始されました。改めてご紹介します。

・寝たら治る –失敗しないふとんの選び方–

大阪は睡眠考房まついさんの作。角川書店側からブログが面白いと、それを元に出版されたもの。プロの布団屋さんが睡眠について書かれた一冊。完売して絶版になりましたが、アマゾンの中古として購入できます。なお、当社の組子ベッドも詳しく掲載があり、全国に広まるきっかけを作った書、といっても過言ではありません。

・奇跡の杉 –「金のなる木」を作った男–

船瀬 俊介氏の作品。下記に登場する伊藤氏の杉の乾燥機・愛工房について詳しく書かれたもの。船瀬氏と伊藤氏とは、旧知の友。一度車でご一緒させていただいたことがあります。お二人は、まるで弥次喜多道中のように愉快地話されたことを思い出します。当社の杉黒芯ベッドの開発に関しては10ページにわたり掲載されています。

・樹と人に無駄な年輪はなかった –人生は60代から本番だ!–

伊藤さんの半生を綴っただけでなく、シニアへの応援の書という意味合いで出版された本。当社の杉黒芯ベッドも、ちょっとだけ登場します。

■暑さ増す中・・・組子ベッドの焼き作業



組子ベッド・あんばいの焼き作業の風景です。外は30度でも、この作業場は40度近くなることも度々。スポットクーラー、扇風機、窓もあるのですが、バーナーの火が舞ってしまうということで、この作業中は✂切り。

なんとか工夫して作業環境を整えるように言っていますが、現状、朝の涼しい内に行くことしかできないようです。

■3Dプリンタ購入(^-^)

写真はダビンチという3Dプリンタで、本体大きさは50×50×50cm程度。造形できるサイズは20×20×20cm。どこの国でできたものは不明ですが、アマゾンや価格.COMでは1位の商品。価格は7万円弱。ほんと安くなったものです。

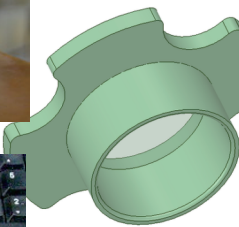


右下の写真は、昨年3Dプリンタで作ったオブジェを使った組子ベッドですが、その際は、データだけ作って、DMM.COMに発注しました。今回3Dプリンタを買ったのは、それを作るとするのが主目的でなく、3D-CAD(DesignSpark Mechanical/無料ソフト)の教材です。データ作ったらやっぱり作ってみたい～、3Dプリンター欲しい～となったのです。もの作りの性ですね～。やっぱり物ができていく工程をみないと実感わかないのです。



それで3Dプリンタを改めて調べてみたら、去年からして半分値でしかも造形サイズも大きいものがでてビックリでした。到着後、即開梱して即テスト開始。しかし、いきなり難点が。まずABS樹脂は化学物質満タンで臭い、舌にもざらつく感じ。音は小さいものの、サイコロ程度でも20分。6×10cm程度では、なんと5時間。動作音は、とっても耳障り。こんだけ細かく動いて耐久性はどうか～と思うのでした。

いろんなもの試作してますが、秋には、家具という形で何か発表してみようと思ってます



DNA

我が社の遺伝子情報であり、会社史であり、備忘録であり、自分史であり、ドキュメンタリーでもあります

■ボイジャー30万キロ



購入してから13年目の先月の6月7日に、高速道走行中に30万キロに。その数日前になんとか車検が通ったので、とりあえずはあと2年乗ることに。しかし、次もボイジャーと思って調べたところ、とっくに昔に国内販売終了~となっていました。タンクも積めるミニバンが見つからない場合は”軽”かも(^;) 車体の色がグリーンというのでも珍しいかと。

■マルチコプターに挑戦中

冬のオリンピックのスキーやスノーボードでは滑走する選手を空撮して中継したのがマルチコプター。そういう本格的なものをいきなり買って猫に小判なので、"Galaxy Visitor 3"という、おもちゃのマルチコプターを購入。

ラジコンの操作が難しく、カメラも一応ついてますが、安定させて空撮するのは、とってもムリ。落ちて~落ちて~転んで~転んで~、、、ですが壊れません、けっこう丈夫。いま自分撮り用マルチコプターも、ちらほらでてきてますので、近い将来は、スイッチONだけで空撮できるかも、です。



■Google マップのストリートビューで



こんなド田舎までGoogleカーはこないと思ってましたが、昨年暮れ息子が近くで見掛けた言っただけで、休憩が通過してどこかに行くのだらうと思ってました。

だがなんと、いつの頃からかGoogle マップのストリートビューで会社がみれるようになってました。10年先でもストリートビューに載ることはないと思っただけに驚きです。西は開けてますので夕日がきれいな場所です。ネットで、ぐるっと見渡してみてください(^)

(株)総桐筆筒和光